

# CS28 N / CST28 N

## Contrôleur de contamination $\alpha$ , $\beta$ et $\gamma$ de sols

- Les CS28 N/ CST28 N sont des appareils destinés à contrôler la contamination simultanée  $\alpha$  et  $\beta\gamma$  des sols (couloirs, parkings, hangars et routes), avec détecteur de compensation d'ambiance  $\gamma$ .

### Caractéristiques techniques

#### Mécanique :

- ✓ **CS28:** Châssis tubulaire décontaminable, à trois roues gonflables, dont l'une sur chape pivotante; guidage par poignée; détecteur protégé par une grille fine à grande transparence, monté en porte-à-faux à l'avant des roues; 3 hauteurs pré réglées de 4 à 50 mm.
- ✓ **CST28:** Tracteur autoporté, type tondeuse

- **Détecteur DAB 1800-2:** Compteur double (mesure + garde à circulation gazeuse grande largeur), surface utile 750 x 250 mm

#### Électronique :

- ✓ Coffret de traitement avec chargeur et batterie incorporés (autonomie 8h)
- ✓ Boîtier d'affichage déporté avec leds de signalisation et indicateur de vitesse

#### Caractéristiques de détection :

- ✓ Sensibilité dépendant de la vitesse de contrôle passage et de la distance du détecteur au sol
- ✓ Limite de détection  $\beta$  à  $4\sigma$  ( $^{36}\text{Cl}$  à 50 mm du sol, vitesse 1km/h): 450Bq (150Bq à 0,5km/h) dans une ambiance naturelle (0,1 $\mu\text{Sv/h}$ )

- **Dimensions :** avec grand détecteur, poignée repliée: 1090 x 894 mm (L x l), hauteur 477 mm

- **Servitudes:** Alimentation gaz par bouteille **B1** ou **B5**, 100 bars (non fournie); Consommation moyenne, fenêtre détecteur en bon état: 1l/h (permanent 4l/h)

#### Variantes: -

- ✓ **CST-M:** tracteur autoporté, à détecteur mosaïque très grande sensibilité et à compensation d'ambiance  $\gamma$  améliorée
- ✓ **RP 50R** (gamma, pour véhicule routier)



- Mesure de contamination  $\alpha$  et  $\beta$  et  $\gamma$  des sols, à grande surface de contrôle
- Compensation d'ambiance  $\gamma$  en temps réel
- Seuils d'alarmes réglables et automatiques
- Autonome, grande maniabilité
- Contrôle de vitesse

